

Výrobek	Teplota použití	Hlavní složka	Chemické složení					Zrnitost	Spotřeba materiálu	Pevnost v tlaku			Trvalé délkové změny		Koef. tep. vodivosti		
Product	Temp. Limit of Appl.	Main Raw Material	Chemical Analysis					Grain Size	Material Required	Cold Crushing Strength			Permanent Linear Change		Thermal Conductivity		
	°C		%					mm	kg/m ³	MPa			%	°C	W/mK		
			Al ₂ O ₃	SiO ₂	CaO	Fe ₂ O ₃	SiC			°C					°C		
										110	800 1200*	(. .)					400
SICAST V 10	1650	korund/Corundum	87	2	0,8	0,2	10	0 - 6	3300	75		80 (1500)	-0,4	1500	3	3,1	3,2
SICAST V 7	1500	vysoce hlinitý lupek/HA Fireclay	46,3	41,5	1,4	0,3	7	0 - 5	2400	90	*130	90 (1500)	0,5	1500	3,2	3,6	3,9
SICAST V 15	1650	bauxit/Bauxite	63,9	16,7	1,7	1,2	15	0 - 6	2870	60	140	90 (1500)	0,3	1500			
SICAST V 20	1450	vysoce hlinitý lupek/HA Fireclay	37,5	38	1,4	0,6	20	0 - 5	2460	90	*130	120 (1400)	0,2	1400	3,2	3,7	4,0
SICAST V 20 AR	1450	lupek/Fireclay	33	42,7	2,2	0,7	20	0 - 5	2390	90	100	70 (1400)	0,2	1400			
SICAST V 25	1400	lupek/Fireclay	33,4	37,7	1,1	0,9	25	0 - 5	2550	70	120	120 (1400)	0,5	1400	3,4	3,7	4,5
SICAST V 30	1500	lupek/Fireclay	30,7	36,1	1,7	0,7	29,3	0 - 5	2390	100	*140	160 (1400)	0,3	1400	3,6	4,3	4,8
SICAST V 50	1500	SiC	23,4	23,6	0,9	0,5	48,8	0 - 6	2560	60	110	60 (1400)	0,4	1400			*5,3
SICAST V 70	1500	SiC	15,9	11,8	1,9	0,2	68,3	0 - 6	2640	70	140	80 (1500)	-0,2	1500		6,4	*6,0
SICAST V 80	1500	SiC	10,8	7,1	1,9	0,1	78	0 - 6	2640	85	140	85 (1500)	-0,1	1500		7,3	*6,9
SICAST S 3	1700	tab. korund/Tabular Alumina	90,7	4,7	1	0,2	2,9	0 - 6	3000	30	40	100 (1500)	0,1	1500			
SICAST S 15	1650	korund/Corundum	81	3	0,8	0,1	15	0 - 6	3000	45	50	60 (1500)	-0,3	1500	3,2	3,8	4,2
SICAST S 30	1500	vysoce hlinitý lupek/HA Fireclay	31,9	32,1	1,4	0,5	30	0 - 5	2500	70	80	90 (1400)	-0,1	1400	3,6	4,2	4,7
SICAST S 35	1500	lupek/Fireclay	35,7	27,3	1,6	0,6	33,2	0 - 5	2320	50	90	80 (1400)	-0,4	1400			
SICAST S 50	1500	bauxit/Bauxite	24,7	22,2	1,4	0,3	50	0 - 6	2500	80		110 (1400)	-0,2	1400		5,1	
SICAST S 60	1500	SiC	25	12,9	1,6	0,2	58,5	0 - 3	2440	50	80	120 (1400)	-0,7	1400	6	6,4	6,7
SICAST S 65	1500	SiC	18,6	13,6	2,2	0,3	63,4	0 - 5	2470	70	90	60 (1500)	-0,2	1500		6,3	*5,9
SICAST S 77	1500	SiC	15,4	5,9	1,6	0,1	75,1	0 - 5	2480	60	65	70 (1500)	-0,1	1500		7,1	*6,7
SICAST G 7	1500	vysoce hlinitý lupek/HA Fireclay	40	45,4	3,4	1	7	0 - 5	2200	50	50	45 (1400)	-0,4	1400	3,6		4,2
SICAST G 25 AR	1400	lupek/Fireclay	32,6	36,7	3,5	0,8	25	0 - 5	2260	50	40	60 (1400)	-0,3	1400			
SICAST G 30	1400	lupek/Fireclay	36,3	28,3	3,5	0,7	29,3	0 - 5	2280	30	30	50 (1400)	-0,1	1400			
SICAST G 35	1400	vysoce hlinitý lupek/HA Fireclay	38,1	19,1	7,8	0,4	33,2	0 - 5	2200	70	60	20 (1400)	0,8	1400			*3,1
SICAST G 50	1500	SiC	35,7	8,9	4,2	0,3	50	0 - 5	2300	40		30 (1400)	-0,3	1400	4,3	4,5	4,8
SICAST G 70	1500	SiC	18,2	4,5	8,1	0,2	66,8	0 - 5	2180	60	50	30 (1400)	-0,6	1400	5,8	6,3	6,9
SICAST G 80	1500	SiC	11,6	5,1	2,8	0,1	80	0 - 4	2350	30		40 (1400)	0	1400	6,6	7,2	7,6

Hodnoty parametrů jsou průměrné, stanovené dle zkušebních norem a nelze je tudíž považovat za limitní či závazné. Hodnoty se mohou lišit od provozních výsledků v závislosti na způsobu a kvalitě zpracování.

The properties of the products represent average results obtained in accordance with tests standards. They cannot be rated as limits or guaranteed minimum values. The values depending up the quality and method of installation.