

Výrobek	Teplota použití	Hlavní složka	Chemické složení					Zrnitost	Spotřeba materiálu	Pevnost v tlaku			Trvalé délkové změny		Koef. tep. vodivosti		
Product	Temp. Limit of Appl.	Main Raw Material	Chemical Analysis					Grain Size	Material Required	Cold Crushing Strength			Permanent Linear Change		Thermal Conductivity		
	°C		%					mm	kg/m3	MPa			%	°C	W/mK		
			Al2O3	SiO2	Fe2O3	SiC	ZrO2			°C					°C		
										110	800 1200*	(. .)					400
CHEMOCAST S 32 CS	1400	lupek/Fireclay	32,4	62,2	2,1			0 - 5	2100	30		40 (1400)	0,7	1400			
CHEMOCAST S 40 CS	1500	lupek/Fireclay	42	54,9	1,1			0 - 5	2200	45	50	50 (1500)	0,5	1500			
CHEMOCAST S 50 CS	1600	VH lupek,bauxit/HA Fireclay, Bauxite	52,8	43,2	1			0 - 5	2350	30	40	80 (1600)	0	1600			
CHEMOCAST V 30 CS	1400	lupek/Fireclay	29,2	66,3	1,4			0 - 6	2230	80	80	50 (1400)	1	1400			
CHEMOCAST V 40 CS	1500	vysoce hlinitý lupek/HA Fireclay	41,9	54,4	0,8			0 - 5	2360	70	70	80 (1500)	0	1500			
CHEMOCAST V 60 CS	1500	VH lupek,bauxit/HA Fireclay, Bauxite	61,1	35	1,3			0 - 6	2600	60	60	75 (1500)	0,5	1500			
CHEMOCAST V 75 CS	1600	bauxit/Bauxite	75,4	20,8	2			0 - 6	2950	70	100	120 (1600)	-0,2	1600			
CHEMOCAST V 80 CS	1600	bauxit/Bauxite	80,2	15,2	1,3			0 - 6	3000	50		120 (1600)	0,2	1600			
CHEMOCAST V 95 CS	1700	korund/Corundum	94,2	5,6	0,1			0 - 6	3350	70	75	120 (1600)	-0,3	1600			
CHEMOCAST V 98 CS	1700	tab.korund/Tabular Alumina	97,2	2,8				0 - 6	3300	70	130	110 (1600)	-0,7	1600			
CHEMOCAST V 99 Q CS	1400	křemenec/Quartzite	0,5	98,6	0,4			0 - 5	2050	40		50 (1400)	4,2	1400			
CHEMOCAST V SiC 30 CS	1500	lupek, SiC/Fireclay, SiC	28,1	41,1	0,8	30		0 - 5	2500	50	*75	80 (1400)	0,3	1400			
CHEMOCAST V SiC 50 CS	1500	lupek, SiC/Fireclay, SiC	23,1	25,7	0,4	50		0 - 6	2600	80	80	90 (1500)	0,7	1500	5,3		5,8
CHEMOCAST V SiC 70 CS	1500	mullit,SiC/Mullite, SiC	19,7	12,2	0,1	70		0 - 5	2700	75	*85	85 (1400)	0,2	1400			
CHEMOCAST V SiC 80 CS	1500	SiC	12	7,6	0,1	80		0 - 5	2640	50	70	60 (1500)	0,1	1500			
CHEMOCAST V Z10 S7 CS	1500	zirkonkorund/Zirconia Corundum	43,4	36,9	0,1	6,7	9,9	0 - 5	2660	50	70	80 (1500)	-0,1	1500			
CHEMOCAST V Z10 S5 CS	1500	zirkonkorund/Zirconia Corundum	47,4	29,9	0,6	4,9	9,3	0 - 5	2700	60	70	85 (1500)	0,3	1500			
CHEMOCAST V ZS5 S7 CS	1400	lupek, zirkon, SiC/Fireclay, Zircon, SiC	35	50	0,7	7	5	0 - 5	2440	80	70	55 (1400)	0,5	1400			
CHEMOCAST V ZS10 S5 CS	1500	mullit, zirkon, SiC/Mullite, Zircon, SiC	47,8	35,5	0,7	4,9	8,3	0 - 6	2630	50	60	80 (1500)	0,1	1500			
CHEMOCAST V 55 AP	1500	vysoce hlinitý lupek/HA Fireclay	55	38	0,9			0 - 5	2360	55	25	100 (1500)	-0,4	1500	1,1		1,2
CHEMOCAST V 80 AP	1500	bauxit/Bauxite	80,5	12,7	1,7			0 - 5	2770	50	20	100 (1500)	-0,8	1500			
CHEMOCAST V 98 AP	1600	korund/Corundum	94,9	0,1	0,1			0 - 6	3100	30	25	40 (1500)	-0,8	1500			
CHEMOCAST V SiC 70 AP	1400	SiC	24,5	0,1	0,1	70		0 - 5	2450	70		35 (1400)	-0,2	1400			
CHEMOCAST V SiC 85 AP	1400	SiC	13,3	0,1	0,1	85		0 - 5	2500	25		20 (1400)	-0,1	1400			

Hodnoty parametrů jsou průměrné, stanovené dle zkušebních norem a nelze je tudíž považovat za limitní či závazné. Hodnoty se mohou lišit od provozních výsledků v závislosti na způsobu a kvalitě zpracování.

The properties of the products represent average results obtained in accordance with tests standards. They cannot be rated as limits or guaranteed minimum values. The values depending up the quality and method of installation.